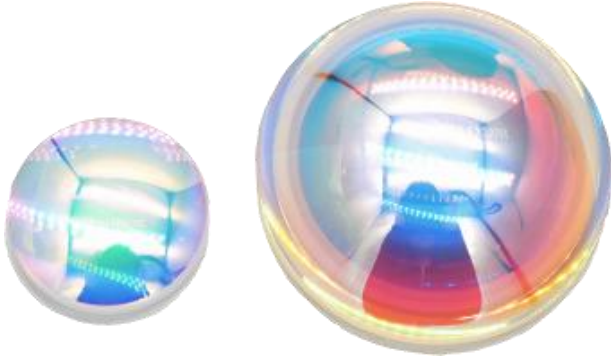


## 非球面透镜



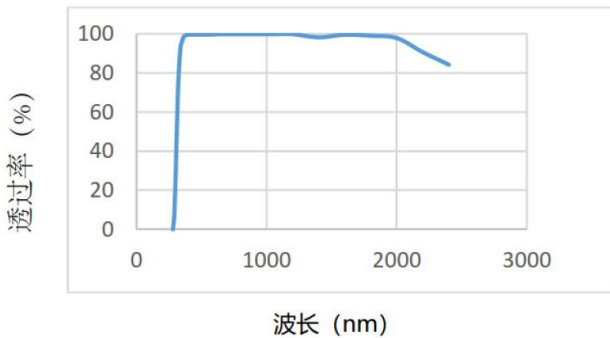
### 特性

- CNC抛光、模压
- 基底材料: K9 或 LAF50 基底
- 平凸非球面透镜直径: 10 - 100 mm
- 数值孔径范围: 0.23 - 0.61
- 模压镜片表面质量: 60 / 40
- 面形精度(S1): P-V < 7.5  $\mu$ m RMS < 0.9  $\mu$ m
- 偏心: < 3'

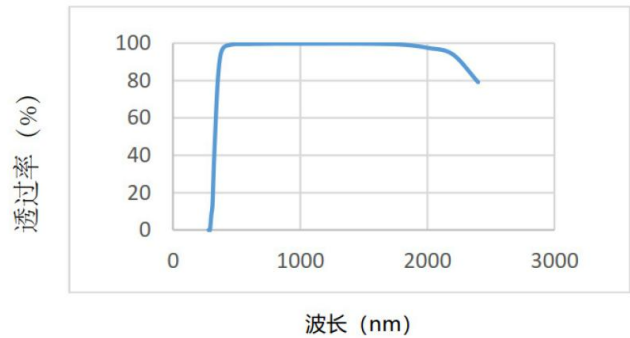
### 产品介绍

精密非球面透镜采用电脑控制工艺(CNC)生产, 使用CNC机器打磨抛光的方法, 可生产大直径( $\geq 10$  mm)的非球面透镜, 而且透镜仍然具有近场衍射限制性能。例如, 直径 15 mm、CNC 抛光的非球面透镜的波前误差一般比模具成型的透镜少20倍到50倍。非球面透镜经过优化, 用于聚焦入射在透镜非球面侧的光, 能够实现最小的球差。 $\varnothing 10$  mm -  $\varnothing 100$  mm透镜的数值孔径范围从0.23到0.61。低数值孔径(< 0.3)适用于保持特定光束形状的应用, 而高数值孔径(>0.4)具有较强的聚光能力, 同时还能减小球面像差。每个透镜都经过严格的检验程序。测量实验室使用Zygo Verifire™、NewView™和 GPI™干涉仪, 在无接触的情况下生成透镜光学表面的三维映射图。此外, PGI Dimension5XL表面轮廓仪可以对光学元件进行接触式测量。

提供未镀膜透镜, 客户可以根据自己的需求进行光学镀膜。



10 mm 厚的 D-K9 基底的透过率



10 mm 厚的 D-Laf50 基底的透过率